

Baoli KBE 15-18



Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBE 15	KBE 18
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.5	1.75
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	404	404
1.9	Interasse	y (mm)	1250	1250
2.1	Peso proprio	Kg	3060	3260
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	3880/680	4260/750
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1260/1800	1340/1920
3.1	Gommatura		PN	PN
3.2	Dimensione gomme anteriori		6,50-10-10PR	6,50-10-10PR
3.3	Dimensione gomme posteriori		5,00-8-8PR	5,00-8-8PR
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2	2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	890	890
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	920	920
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/12	6/12
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	1995	1995
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	122	122
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4042	4042
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2199	2199
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1130	1130
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	210	210
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2960	3010
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2040	2090
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1090	1090
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	35x120x920	35x120x920
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A	II A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	968	968
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	112	112
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	100	100
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3498	3548
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3298	3348
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1894	1944
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	1120	1145
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	13/15	13/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,360/0,440	0,360/0,440
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,410/0,420	0,410/0,420
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	12/15	12/15
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	8	8
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	10	10
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	48 / 400/440/480	48 / 400/440/480
6.5	Peso batteria	kg	680~820	680~820
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	5.3	5.4
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	160	160
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	≤75	≤75

KBE 15

Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale	H1	H4 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	2500	1500	1350	1745	3542	162	162	6/12
	2700	1500	1350	1845	3742	162	162	6/12
	3000	1500	1350	1995	4042	162	162	6/12
	3250	1500	1350	2120	4292	162	162	6/12
	3300	1500	1350	2145	4342	162	162	6/12
	3500	1500	1350	2245	4542	162	162	6/12
	3600	1400	1250	2295	4642	162	162	6/12
	3660	1400	1250	2325	4702	162	162	6/12
	3700	1400	1250	2345	4742	162	162	6/12
	3750	1400	1250	2370	4792	162	162	6/12
4000	1400	1250	2545	5042	162	162	6/8	
VFM 2 stadi	2500	1500	1350	1745	3542	1225	743	6/12
	2700	1500	1350	1845	3742	1325	843	6/12
	3000	1500	1350	1995	4042	1475	993	6/12
	3250	1500	1350	2120	4292	1600	1118	6/12
	3300	1500	1350	2145	4342	1625	1143	6/12
	3500	1500	1350	2245	4542	1725	1243	6/12
	3600	1400	1250	2295	4642	1775	1293	6/12
	3660	1400	1250	2325	4702	1805	1323	6/12
	3700	1400	1250	2345	4742	1825	1343	6/12
	3750	1400	1250	2370	4792	1850	1368	6/12
4000	1400	1250	2545	5042	2025	1543	6/8	
VFHM triplex	4000	1300	1150	1930	5040	1400	930	6/6
	4350	1250	1100	2055	5390	1525	1055	6/6
	4500	1200	1050	2105	5540	1575	1105	6/6
	4700	1100	950	2175	5740	1645	1175	6/6
	4800	1100	950	2205	5840	1675	1205	6/6
	5000	900	750	2305	6040	1775	1305	6/6
	5400	600	450	2430	6440	1900	1430	3/6
	5500	500	350	2455	6540	1925	1455	3/6
6000	400	250	2655	7040	2125	1655	3/6	

KBE 18

Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale	H1	H4 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	2500	1750	1600	1745	3542	162	162	6/12
	2700	1750	1600	1845	3742	162	162	6/12
	3000	1750	1600	1995	4042	162	162	6/12
	3250	1750	1600	2120	4292	162	162	6/12
	3300	1750	1600	2145	4342	162	162	6/12
	3500	1750	1600	2245	4542	162	162	6/12
	3600	1600	1450	2295	4642	162	162	6/12
	3660	1600	1450	2325	4702	162	162	6/12
	3700	1600	1450	2345	4742	162	162	6/12
	3750	1600	1450	2370	4792	162	162	6/12
4000	1600	1450	2545	5042	162	162	6/8	
VFM 2 stadi	2500	1750	1600	1745	3542	1225	743	6/12
	2700	1750	1600	1845	3742	1325	843	6/12
	3000	1750	1600	1995	4042	1475	993	6/12
	3250	1750	1600	2120	4292	1600	1118	6/12
	3300	1750	1600	2145	4342	1625	1143	6/12
	3500	1750	1600	2245	4542	1725	1243	6/12
	3600	1600	1450	2295	4642	1775	1293	6/12
	3660	1600	1450	2325	4702	1805	1323	6/12
	3700	1600	1450	2345	4742	1825	1343	6/12
	3750	1600	1450	2370	4792	1850	1368	6/12
4000	1600	1450	2545	5042	2025	1543	6/8	
VFHM triplex	4000	1508	1358	1930	5040	1400	930	6/6
	4350	1450	1300	2055	5390	1525	1055	6/6
	4500	1350	1200	2105	5540	1575	1105	6/6
	4700	1250	1100	2175	5740	1645	1175	6/6
	4800	1150	1000	2205	5840	1675	1205	6/6
	5000	900	750	2305	6040	1775	1305	6/6
	5400	700	550	2430	6440	1900	1430	3/6
	5500	600	450	2455	6540	1925	1455	3/6
6000	450	300	2655	7040	2125	1655	3/6	

KBE 15-18



I carrelli elevatori elettrici a quattro ruote KBE 15-18 con alimentazione a 48 V sono disponibili con capacità di carico di 1,5 e 1,8 tonnellate. Questi carrelli robusti e affidabili garantiscono produttività ed economia di utilizzo. I modelli KBE 15-18 sono dotati di frenata elettrica automatica per garantire la sicurezza di guida e recuperare parte dell'energia di frenata. Le principali funzioni di guida possono essere parametrizzate. Sul display, il conducente può scegliere tra un profilo a prestazioni ridotte per una movimentazione più delicata, e un profilo più potente per la movimentazione in aree aperte.

Il sedile rialzato garantisce un'ottima visibilità in tutte le direzioni di marcia e durante la movimentazione di carichi elevati. I motori di azionamento e di sollevamento, così come il controller elettronico, sono realizzati da un produttore globale di componenti elettronici di alta qualità. Il controller elettronico, il "cuore" del carrello elevatore, ne controlla accuratamente ogni funzione e consente il comportamento di guida molto preciso di questa serie. Il design semplice dei modelli KBE 15-18 garantisce una buona accessibilità a tutti i componenti e facilita le operazioni di manutenzione.

Tecnologia

- ✓ Tecnologia a corrente alternata
- ✓ Frenata rigenerativa
- ✓ Motori IP 54
- ✓ Impostazioni di prestazione regolabili
- ✓ Montante robusto: due stadi, due stadi di sollevamento libero, tre stadi di sollevamento libero
- ✓ Cambio laterale collegato o integrato: carico e scarico rapidi Carrello da utilizzare fino a -25 °C.

Ergonomia e postazione di lavoro

- ✓ Ottima visibilità in tutte le direzioni di marcia
- ✓ Disponibili leve frontali o laterali
- ✓ Display digitale che indica tutte le principali funzioni del carrello
- ✓ Selettore elettronico della direzione di marcia
- ✓ Sedile e piantone dello sterzo regolabili
- ✓ Disponibile mezza cabina e cabina completa.

