

Baoli KBET 15-18



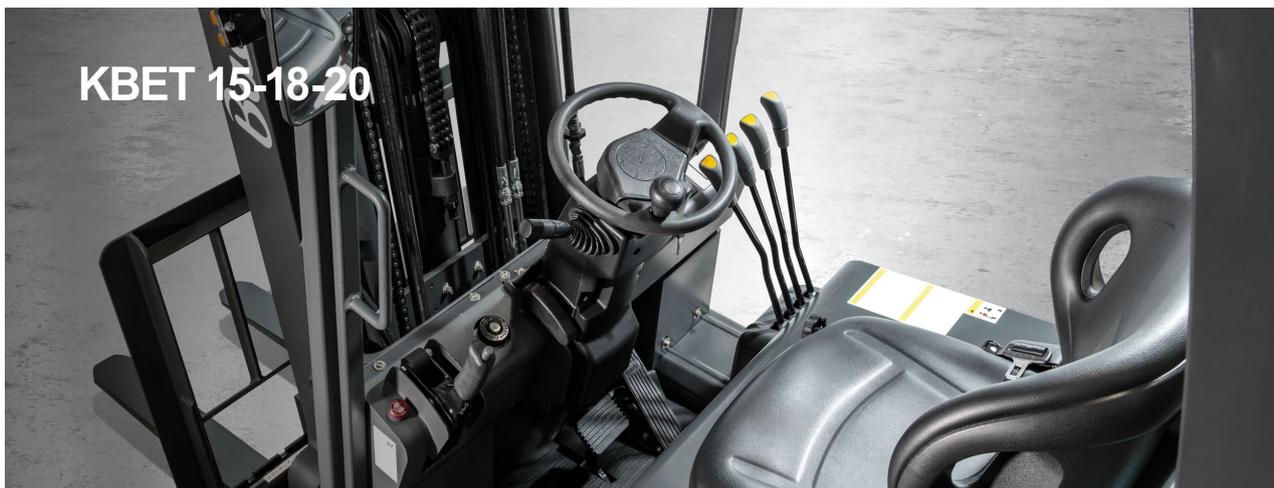
Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBET 15	KBET 18
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.5	1.8
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	365	365
1.9	Interasse	y (mm)	1295	1295
2.1	Peso proprio	Kg	3130	3260
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	3900/730	4530/530
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1500/1630	1500/1760
3.1	Gommatura		S/E	S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		18x7-8	18x7-8
3.3	Dimensione gomme posteriori		16x6-8	16x6-8
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2	2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	890	890
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	205	205
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	5/7	5/7
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2005	2005
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	122	122
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	3945	3945
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2015	2015
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	958	958
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	600	600
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	2850	2850
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	1930	1930
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1066	1066
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	35x120x920	35x120x920
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A	II A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	968	968
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	120	120
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	110	110
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3241	3241
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3060	3060
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1550	1550
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	-	-
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	14/15.5	13.5/15
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,300/0,470	0,300/0,470
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,460/0,420	0,480/0,420
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	20/20	20/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	2x6.5	2x6.5
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	16.5	16.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	48 / 505/525/595	48 / 505/525/595
6.5	Peso batteria	kg	810~920	810~920
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	5.4	5.5
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	160	160
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	≤75	≤75

KBET 15								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale	H1	H4 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	2500	1500	1350	1745	3542	140	140	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	140	140	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	140	140	5/7
	3250	1500	1350	2120	4292	140	140	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	140	140	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	140	140	5/7
	4000	1300	1150	2545	5042	140	140	5/7
VFM 2 stadi	2500	1500	1350	1745	3542	1250	743	5/7
	2700	1500	1350	1845	3742	1350	843	5/7
	3000	1500	1350	2005	4042	1500	993	5/7
	3300	1500	1350	2145	4342	1650	1143	5/7
	3500	1500	1350	2245	4542	1690	1243	5/7
	4000	1300	1150	2545	5042	1890	1543	5/7
VFHM triplex	4000	1300	1150	1940	5042	1400	938	3/5
	4350	1280	1130	2065	5392	1525	1063	3/5
	4500	1250	1100	2115	5542	1575	1183	3/5
	4700	1250	1100	2185	5742	1645	1183	3/5
	4800	1200	1050	2215	5842	1745	1213	3/5
	5000	1100	950	2315	6042	1775	1313	3/5
	5400	900	750	2440	6442	1900	1483	3/5
	5500	750	600	2465	6542	1925	1463	3/5
	6000	500	350	2665	7042	2125	1663	3/5

KBET 18								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale	H1	H4 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	2500	1800	1650	1745	3542	140	140	5/7
	2700	1800	1650	1845	3742	140	140	5/7
	3000	1800	1650	2005	4042	140	140	5/7
	3250	1800	1650	2120	4292	140	140	5/7
	3300	1800	1650	2145	4342	140	140	5/7
	3500	1800	1650	2245	4542	140	140	5/7
	4000	1600	1450	2545	5042	140	140	5/7
VFM 2 stadi	2500	1800	1650	1745	3542	1250	743	5/7
	2700	1800	1650	1845	3742	1350	843	5/7
	3000	1800	1650	2005	4042	1500	993	5/7
	3300	1800	1650	2145	4342	1650	1143	5/7
	3500	1800	1650	2245	4542	1690	1243	5/7
	4000	1600	1450	2545	5042	1890	1543	5/7
VFHM triplex	4000	1500	1350	1940	5042	1400	938	3/5
	4350	1400	1250	2065	5392	1525	1063	3/5
	4500	1400	1250	2115	5542	1575	1183	3/5
	4700	1300	1150	2185	5742	1645	1183	3/5
	4800	1300	1150	2215	5842	1745	1213	3/5
	5000	1200	1050	2315	6042	1775	1313	3/5
	5400	1000	850	2440	6442	1900	1483	3/5
	5500	850	700	2465	6542	1925	1463	3/5
	6000	650	500	2665	7042	2125	1663	3/5

KBET 15-18-20



I carrelli elevatori elettrici a tre ruote KBET 15-18-20 sono disponibili con capacità di carico di 1.500, 1.800 e 2.000 kg. Questi carrelli sono la sintesi perfetta tra produttività ed economia di utilizzo. L'asse anteriore bimotore e la trasmissione di alta qualità garantiscono un'eccellente movimentazione. Il sistema di riduzione della velocità in curva migliora la sicurezza del mezzo e riduce l'usura delle gomme anteriori.

I carrelli elevatori KBET 15-18-20 garantiscono una buona visibilità in tutte le direzioni di marcia. Le versioni da 1,5 e 1,8 tonnellate sono dotate di un sedile di guida basso per il massimo comfort dei conducenti che salgono e scendono spesso dal carrello. La versione da 2,0 tonnellate offre una postazione di guida rialzata per migliorare la visibilità durante il trasporto di carichi elevati. Il vano batteria più grande aumenta la produttività e l'autonomia.

Dotati di freni a disco a bagno d'olio esenti da manutenzione, i carrelli elevatori KBET 15-18-20 garantiscono una frenata efficiente e precisa. Sono inoltre dotati di un sistema di frenata elettrica automatica per una maggiore sicurezza di guida, e parte dell'energia di frenata viene recuperata. I motori di azionamento e di sollevamento, così come il controller elettronico, sono realizzati da un produttore globale di componenti elettronici di alta qualità. I telai dei motori sono realizzati in alluminio e forniscono un'efficienza termica ottimale anche sotto sforzo. Le principali funzioni di guida possono essere parametrizzate. Sul display, il conducente può scegliere tra un profilo a prestazioni ridotte per una movimentazione più delicata, e un profilo più potente per la movimentazione in aree aperte. Il design di questi carrelli offre un'ottima accessibilità a tutti i componenti e facilita le operazioni di manutenzione.

Tecnologia

- ✓ Tecnologia a corrente alternata – non richiede manutenzione
- ✓ Sensore di sterzo e riduzione automatica della velocità in curva
- ✓ Frenata rigenerativa
- ✓ Motori IP 54
- ✓ Corsia di lavoro 3,4 metri
- ✓ Impostazioni di prestazione regolabili
- ✓ Montante robusto: due stadi, due stadi con alzata libera, tre stadi con alzata libera
- ✓ Traslatore agganciato o incorporato: migliori prestazioni di movimentazione merce
- ✓ Carrello da utilizzabile fino a -25 °C
- ✓ Batteria KBET 15-18: 48 V / 505 - 560 - 595 Ah
- ✓ Batteria KBET 20: 48 V / 625 - 700 Ah.

Ergonomia e postazione di lavoro

- ✓ Ottima visibilità in tutte le direzioni di marcia
- ✓ Disponibili leve frontali o laterali
- ✓ Display digitale che indica tutte le principali funzioni del carrello
- ✓ Selettore elettronico della direzione di marcia
- ✓ Sedile e piantone dello sterzo regolabili
- ✓ Disponibile mezza cabina e cabina completa.

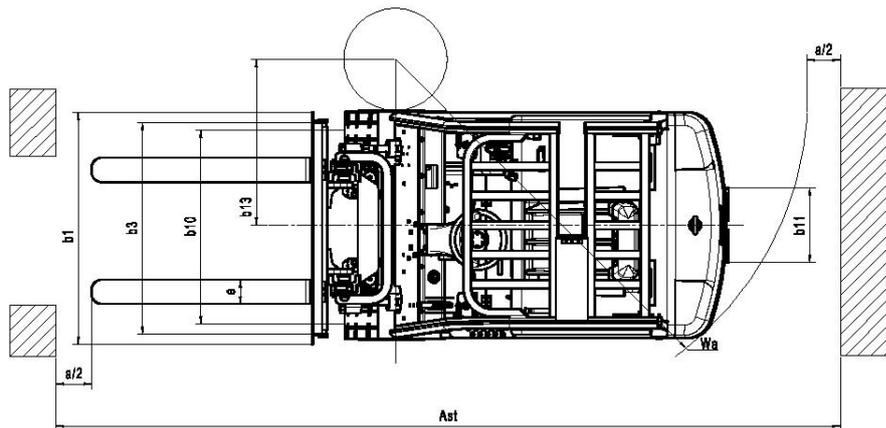
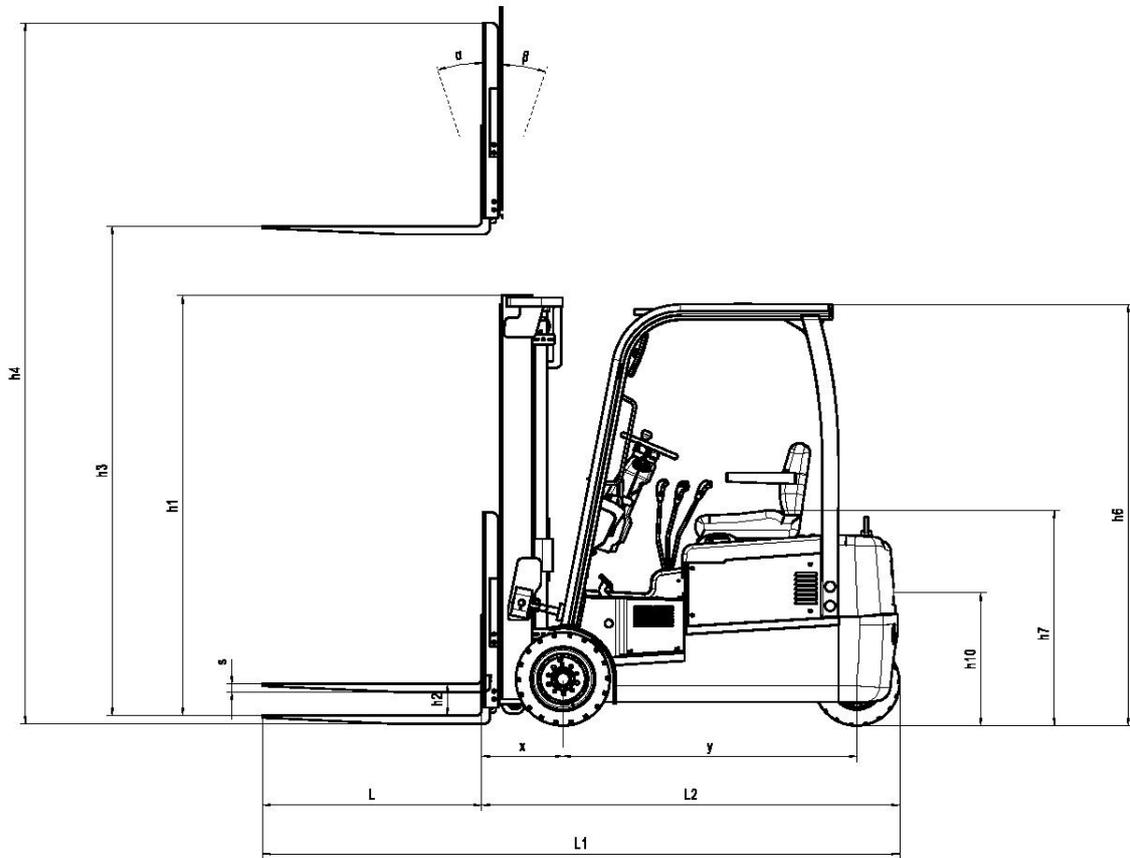


Baoli KBET 20



Baoli

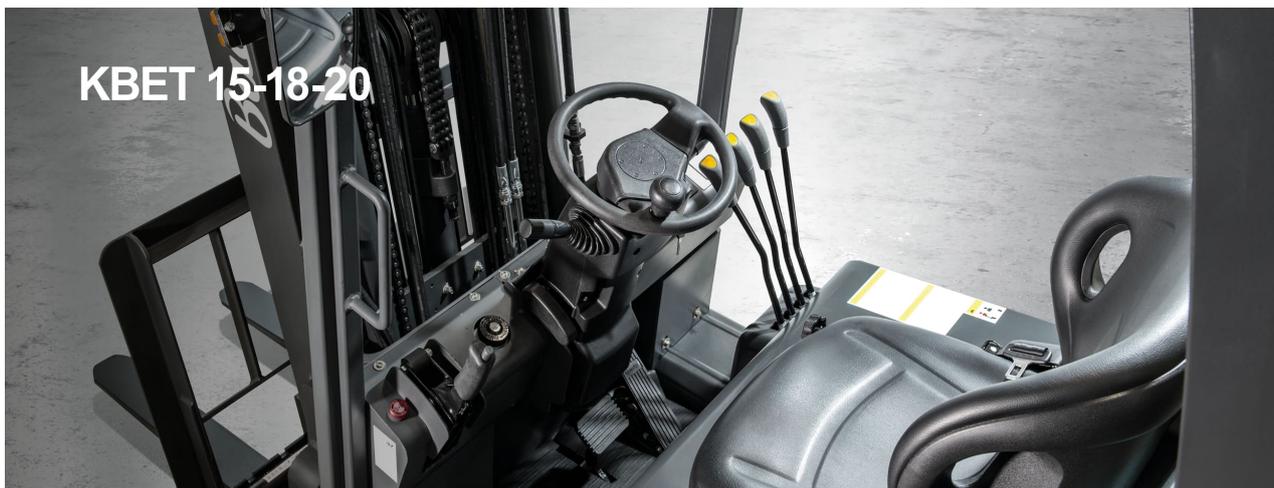
1.1	Costruttore		KION BAOLI
1.2	Modello		KBET 20
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto
1.5	Portata	Q (t)	2,0
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	396
1.9	Interasse	y (mm)	1435
2.1	Peso proprio	Kg	3650
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	4970/680
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1650/2000
3.1	Gommatura		S/E
3.2	Dimensione gomme anteriori		200/50-10
3.3	Dimensione gomme posteriori		16x6-8
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x/2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	925
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	205
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	5/7
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2007
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	98
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4030
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2075
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1065
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	630
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3112
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	2042
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1120
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	40x122x1070
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		II A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	114/124
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	105/110
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3359
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3178
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1640
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	-
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	13/14
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0,300/0,400
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0,460/0,420
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	15/18
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	2x6.5
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	16.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	48 / 625/700
6.5	Peso batteria	kg	940~1080
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	6.1
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	125
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	≤75



KBET 20

Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale	H1	H4 con griglia reggicarico	H2 senza griglia reggicarico	H2 con griglia reggicarico	Angolo di brandeggio av/ind
VM Tele	3000	2000	1850	2007	4030	98	98	5/7
	3300	2000	1850	2157	4330	98	98	5/7
	3500	2000	1850	2257	4530	98	98	5/7
	4000	2000	1850	2557	4630	98	98	3/5
VFHM triplex	4000	2000	1850	2000	5034	1349	959	3/5
	4350	2000	1850	2125	5384	1474	1084	3/5
	4500	1950	1800	2175	5532	1524	1134	3/5
	4700	1900	1750	2240	5728	1589	1199	3/5
	5000	1800	1650	2418	6032	1767	1377	3/5
	5400	1700	1550	2618	6432	1967	1577	3/5
	5500	1700	1550	2652	6532	2001	1611	3/5
	6000	1600	1450	2885	7032	2234	1844	3/5

KBET 15-18-20



I carrelli elevatori elettrici a tre ruote KBET 15-18-20 sono disponibili con capacità di carico di 1.500, 1.800 e 2.000 kg. Questi carrelli sono la sintesi perfetta tra produttività ed economia di utilizzo. L'asse anteriore bimotore e la trasmissione di alta qualità garantiscono un'eccellente movimentazione. Il sistema di riduzione della velocità in curva migliora la sicurezza del mezzo e riduce l'usura delle gomme anteriori.

I carrelli elevatori KBET 15-18-20 garantiscono una buona visibilità in tutte le direzioni di marcia. Le versioni da 1,5 e 1,8 tonnellate sono dotate di un sedile di guida basso per il massimo comfort dei conducenti che salgono e scendono spesso dal carrello. La versione da 2,0 tonnellate offre una postazione di guida rialzata per migliorare la visibilità durante il trasporto di carichi elevati. Il vano batteria più grande aumenta la produttività e l'autonomia.

Dotati di freni a disco a bagno d'olio esenti da manutenzione, i carrelli elevatori KBET 15-18-20 garantiscono una frenata efficiente e precisa. Sono inoltre dotati di un sistema di frenata elettrica automatica per una maggiore sicurezza di guida, e parte dell'energia di frenata viene recuperata. I motori di azionamento e di sollevamento, così come il controller elettronico, sono realizzati da un produttore globale di componenti elettronici di alta qualità. I telai dei motori sono realizzati in alluminio e forniscono un'efficienza termica ottimale anche sotto sforzo. Le principali funzioni di guida possono essere parametrizzate. Sul display, il conducente può scegliere tra un profilo a prestazioni ridotte per una movimentazione più delicata, e un profilo più potente per la movimentazione in aree aperte. Il design di questi carrelli offre un'ottima accessibilità a tutti i componenti e facilita le operazioni di manutenzione.

Tecnologia

- ✓ Tecnologia a corrente alternata – non richiede manutenzione
- ✓ Sensore di sterzo e riduzione automatica della velocità in curva
- ✓ Frenata rigenerativa
- ✓ Motori IP 54
- ✓ Corsia di lavoro 3,4 metri
- ✓ Impostazioni di prestazione regolabili
- ✓ Montante robusto: due stadi, due stadi con alzata libera, tre stadi con alzata libera
- ✓ Traslatore agganciato o incorporato: migliori prestazioni di movimentazione merce
- ✓ Carrello da utilizzabile fino a -25 °C
- ✓ Batteria KBET 15-18: 48 V / 505 - 560 - 595 Ah
- ✓ Batteria KBET 20: 48 V / 625 - 700 Ah.

Ergonomia e postazione di lavoro

- ✓ Ottima visibilità in tutte le direzioni di marcia
- ✓ Disponibili leve frontali o laterali
- ✓ Display digitale che indica tutte le principali funzioni del carrello
- ✓ Selettore elettronico della direzione di marcia
- ✓ Sedile e piantone dello sterzo regolabili
- ✓ Disponibile mezza cabina e cabina completa.

